



«СОГЛАСОВАНО»

Зам. директора ФГУП ВНИИМС
Руководитель ГЦИ СИ

В.Н. Яншин

Яншин

2005 г.

Устройства весовые GV, GS, GS-CW	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 14672-05 Взамен № 14672-00
-------------------------------------	---

Выпускаются в соответствии с технической документацией фирмы «Bizerba», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройства весовые GV, GS, GS-CW, встраиваемые в поточные транспортерные линии при различных технологических процессах обработки товаров и продуктов, предназначены для взвешивания, фасовки и маркировки товаров.

Устройства весовые GV, GS, GS-CW (далее - весы) могут быть использованы на предприятиях торговли и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия устройств весовых GV, GS, GS-CW основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза в аналоговый или дискретный цифровой электрический сигнал, изменяющийся пропорционально его массе. Далее электрический сигнал поступает на вход электронного весоизмерительного прибора, который обрабатывает измерительную информацию для индикации на цифровом дисплее, формирует информацию для печати этикеток, наклеиваемых на взвешиваемый или фасуемый товар.

Весы GV, GS, GS-CW выполнены на единой конструктивной основе и состоят из весоизмерительного прибора, к которому подсоединено грузоприемное устройство, оснащенное ленточным транспортером или рольгангом. Груз взвешивается при его движении по транспортеру. Весовое устройство встраивается в разрыв транспортерной линии. В состав весов может входить от 2 до 5 ленточных транспортеров. Весы работают в псевдостатическом режиме взвешивания. Скорость движения транспортера с грузом может устанавливаться оператором. Если не менее 4-х результатов взвешивания из 12 совпадают, то значение массы груза выводится на дисплей и печатается на этикетке. В противном случае результат взвешивания не фиксируется.

Весы имеют пленочную конструкцию клавиатуры с буквенными и цифровыми клавишами многофункционального назначения, включая прямой вызов наименования товара нажатием одной клавиши. Они оснащены широким набором сервисных функций. Например, можно вводить в электронную память весов исходные данные о товаре, устанавливать дату и текущее время взвешивания, набирать текстовое содержание этикетки, задавать ее вид и размер, формировать отчетные данные по различным позициям учета взвешиваемых и фасуемых грузов и т.п.

Результаты взвешивания индицируются на жидкокристаллическом дисплее, на котором также может отражаться цена, стоимость товара и другие данные о товаре, введенные в электронную память весов.

Весы могут быть оснащены одним или двумя устройствами термо- или термотрансферной (ТТФ) печати этикеток и нанесением их на маркируемый товар с помощью сжатого воздуха, нанесения штампа с помощью одной печатающей головки или нескольких вращающихся головок, закрепленных на одной оси. Этикетки могут содержать значение массы взвешиваемого груза, его цены и стоимости, а также других данных о товаре, хранящихся в электронной памяти весов.

Устройства весовые снабжены интерфейсами V24/RS 232, RS 422, RS 485, TTY, V24, V28, ETHERNET для передачи измерительной и текстовой информации внешним электронным устройствам (компьютеру и т.п.) профильной и компонентной шинами для подключения стандартной клавиатуры.

Устройства весовые GV с псевдостатическим режимом взвешивания груза в движении выпускаются в следующих модификациях:

- GV, GV-D, GV-L, GV-S, содержащими весоизмерительные датчики WS10 или WS12, или WS18, с НПВ 3, 3/6, 6, 12 кг, с ценой поверочного деления (e) 1, 1/2, 2 г, с числом поверочных делений 3000, 3000/3000 и 6000, модификации оснащены устройствами печати этикеток и нанесением их на верхнюю поверхность маркируемого груза, максимальные габаритные размеры взвешиваемых и маркируемых грузов 600x300x250 мм, масса устройств весовых не более 105 кг, габаритные размеры не более 2525x1690x824 мм, производительность взвешивания и этикетирования не более 80 упаковок в минуту;

- GV-C, GV-C-ER, GV 1260, содержащими весоизмерительные датчики BB15 или LA 150A, или LA 350A, с НПВ 12, 15, 15/30, 15/30/60, 30, 30/60 и 60 кг, с ценой поверочного деления (e) 2, 5, 5/10, 5/10/20, 10, 10/20 и 20 г, с числом поверочных делений 3000, 3000/3000, 3000/3000/3000 и 6000, модификация оснащены устройствами печати этикеток и нанесением их на верхнюю, нижнюю и (или) боковую поверхность маркируемого груза, максимальные габаритные размеры взвешиваемых и маркируемых грузов 700x600x300 мм, масса устройств весовых не более 250 кг, габаритные размеры не более 3500x2000x1250 мм, производительность взвешивания и этикетирования не более 60 упаковок в минуту;

- GV-33, GV-33-D, GV-38, GV-38-D, содержащими весоизмерительные датчики WS10 или WS12, или WS18, с НПВ 3, 3/6, 6, 12 кг, с ценой поверочного деления (e) 1, 1/2, 2 г, с числом поверочных делений 3000, 3000/3000 и 6000, модификации оснащены устройствами печати этикеток и нанесением их на верхнюю поверхность маркируемого груза, максимальные габаритные размеры взвешиваемых и маркируемых грузов 360x260x150 мм, масса устройств весовых не более 250 кг, габаритные размеры не более 3500x2000x1250 мм, модификации оснащены одной из двух видов упаковочных машин, производительность взвешивания и этикетирования не более 35 упаковок в минуту;

- GV-W, GV-WS, содержащими весоизмерительные датчики WS10 или WS12, или WS18, с НПВ 3, 3/6, 6, 12 кг, с ценой поверочного деления (e) 1, 1/2, 2 г, с числом поверочных делений 3000, 3000/3000 и 6000, модификации оснащены устройствами печати этикеток и нанесением их на верхнюю поверхность маркируемого груза, максимальные габаритные размеры взвешиваемых и маркируемых грузов 400x300x160 мм, масса устройств весовых не более 75 кг, габаритные размеры не более 1450x880x650 мм, производительность взвешивания и этикетирования не более 35 упаковок в минуту;

Вычислительные преобразователи типа GS с псевдостатическим режимом взвешивания груза в движении выпускаются в следующих модификациях:

- GS, GS-D, GS-EU, GS-EU-D, GS-F, GS-LP, содержащими весоизмерительные датчики WS10, с НПВ 3, 3/6, 6, 6/10, 10 кг, с ценой поверочного деления (e) 1, 1/2, 2, 2/5 г, с числом поверочных делений 3000, 3000/2000, 3000/3000, 5000 и 6000, модификации оснащены устройствами печати этикеток и нанесением их на верхнюю, нижнюю и (или) боковую поверхность маркируемого груза, максимальные габаритные размеры взвешиваемых и маркируемых грузов 500x300x250 мм, масса устройств весовых не более

390 кг, габаритные размеры не более 3190x2000x770 мм, производительность взвешивания и этикетирования не более 150 упаковок в минуту;

- GS-CW, содержащими весоизмерительные датчики WS10, с НПВ 3, 3/6, 6, 6/10, 10 кг, с ценой поверочного деления (e) 1, 1/2, 2, 2/5 г, с числом поверочных делений 3000, 3000/2000, 3000/3000, 5000 и 6000, модификации могут быть оснащены устройством для разбраковки взвешиваемого груза по заданным верхнему и нижнему пределам значений массы и имеют расширенный набор сервисных функций, максимальные габаритные размеры взвешиваемых и маркируемых грузов 400x300x150 мм, масса устройств весовых не более 110 кг, габаритные размеры не более 1600x1200x770 мм, производительность взвешивания и этикетирования не более 120 упаковок в минуту.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг 3, 3/6, 6, 6/10, 10, 12, 15, 15/30, 15/30/60, 30, 30/60 и 60

Наименьший предел взвешивания (НмПВ), в единицах цены поверочного деления (e): 20e

Цена поверочного деления и дискретность отсчета, г 1, 1/2, 2, 2/5, 5, 5/10, 5/10/20, 10, 10/20 и 20

Число поверочных делений 3000, 3000/2000, 3000/3000, 3000/3000/3000, 5000 и 6000

Пределы допускаемой погрешности взвешивания и определения массы нетто в режиме выборки массы тары при первичной поверке (в эксплуатации), в единицах цены поверочного деления (e):

- от НмПВ до 500e вкл. $\pm 0,5e (\pm 1,0e)$

- св. 500e до 2000e вкл. $\pm 1,0e (\pm 2,0e)$

- св. 2000e $\pm 1,5e (\pm 3,0e)$

Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль, в единицах цены поверочного деления (e) $\pm 0,25e$

Порог чувствительности, в единицах цены поверочного деления (e) 1,4e

Диапазон выборки массы тары, % от НПВ 0...100

Пределы допускаемой погрешности определения массы нетто в режиме ввода значений массы тары с клавиатуры и других видов задания массы тары не нормируется и зависит от погрешностей определения массы тары и массы брутто.

Класс точности весов по ГОСТ 29329 средний, III

Класс точности весов по МР МОЗМ N 76 III

Число разрядов индикации преобразователей GV, GS, GS-CW не более:

- массы 7

- тары 7

- цены 6(7)

- стоимости 7(8)

Время готовности не более, мин 1

Производительность взвешивания, маркировки грузов в зависимости от массы груза, модификации преобразователей и весовых устройств, упаковок/мин не более 180

Параметры электрического питания электронных весовых устройств с преобразователями GV, GS от сети переменного тока:

- напряжение, В 120, 230 +6%, -10%

- частота, Гц 50-60 $\pm 2\%$

Диапазон рабочих температур, °C от -10 до +40

Значение вероятности безотказной работы за 2000 ч 0,95

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Устройств весовое	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Методика поверки	1 экз.

По отдельному договору комплектность поставки может быть дополнена согласно технической документации фирмы "Bizerba" (Германия).

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверка проводится в соответствии с методикой поверки «Рекомендация. ГСИ. Устройства весовые GV, GS, CS-CW. Методика поверки», разработанной и утвержденной ФГУП «ВНИИМС» от «___» _____ 2005 г.

Применяемые средства поверки - гири класса точности M1 по ГОСТ 7328-01.
Межповерочный интервал - 1 год

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "BIZERBA", Германия.
ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».
MP МОЗМ № 76 «Неавтоматические весоизмерительные приборы».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип устройств весовых GV, GS, CS-CW утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ фирма "Bizerba", Германия, Wilhelm-Krautstr. 65, 72336 Balingen, Bundesrepublik Deutschland, Tel. Nr. +49 7433120.

Руководитель отдела законодательной метрологии «BIZERBA», Германия.

Г. Бирманн

